







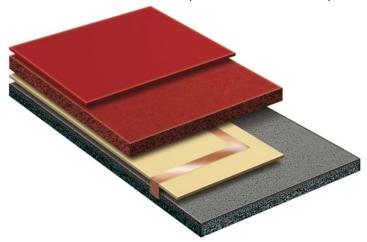
## **Ucrete DP20AS**

### Coulis de sol polyuréthane, antistatique.

Revêtement de sol antistatique à hautes performances, à base de ciment polyuréthane. Le sol est utilisé dans l'industrie pharmaceutique et pétrochimique. Grâce à la technologie Ucrete, le système est à très hautes performances mécaniques et chimiques, le sol est imperméable et convient pour applications à l'extérieur pour les quais de chargement et de déchargement, réservoirs collecteurs et magasins.

Résistant aux solvants, acides et bases, huiles, revêtements et encres d'imprimerie jusqu'à une température de 70°C, avec une résistance au glissement suffisante.

Applicable sur support humides (humidité du support jusqu'à 10%). Le produit a une haute résistance au glissement, R13 V6 conforme à la norme EN13038 (suivant la méthode TRRL).



		Consommation
Primaire	Primer PSC	0,2 - 0,4 kg/m²
Mise à la terre	Bandes auto-adhésives en cuivre (10 m distance max. entre eux)	
Body Coat	Ucrete DP BC B6 A/S	10 – 12 kg/m²
Saupoudrage avec	Ucrete F20 A/S	4 – 5 kg/m²
Top Coat	Ucrete TC	0,7 – 0,9 kg/m²

Résistance à la terre Rg<1 M $\Omega$  = 10 $^6$  Ohm à 100 V conforme à la norme EN 1081.

Epaisseur total du système env. 6 mm.

Résistance au glissement R13 V6 conforme à la norme EN 13038 suivant la méthode TRRL.

Les consommations sont théoriques et peuvent changer en fonction du support.





# **Ucrete DP20AS**

### Coulis de sol polyuréthane, antistatique.



Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP

O.

0111374, 01060355

EN 13813: 2002

### Synthetic resin screed material

Reaction to fire:	B <sub>FL</sub> - S <sub>1</sub>
Release of corrosive substa	ances: NPD
Water permeability:	NPD
Mechanical resistance:	NPD
Wear resistance:	AR0,5
Bond strength:	B>2,0
Impact resistance:	IR>4
Sound insulation:	NPD
Sound absorption:	NPD
Thermal resistance:	NPD
Chemical resistance:	NPD
Electrical resistance:	ER2<106-ER3<106

NPD = No Performance Determined